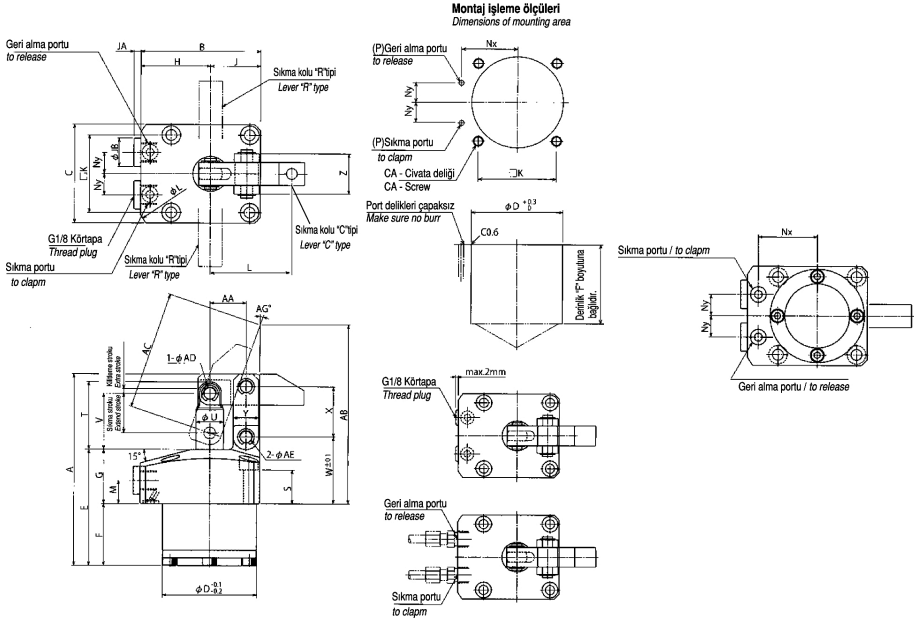
H12, hidrolik güçle iş parçasını fikstür üzerinde sabitlemek için kullanılan bir bağlama elemanıdır. İşleme ve montaj düzeneklerinde hidrolik kumandalı sıkma uygulamalarına uygundur.





H12

Sipariş No	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	m	Nx	Ny	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	aa	ab	ac	ad	ae	ag	ca	ja	jb	Toplam strok	Sıkma Strok u	Kilitleme Strok u	En yüksek Çalışma Basıncı	En yüksek Dayanma Basıncı	Çalışma Sıcaklığı	Kullanılan Akışkan	⚖ g
H12/25	78.5	49	40	36	48	23	25	29	20	31.4	66	11	23.5	23.5	3	7.5	4.5	15.5	27	10	22.5	30	20	11	19	14.5	14.5	47.3	5	5	19.6	M4 x 0,7	3.5	14	18.5	16	2.5	7.0 mpa	10.5 mpa	0-70°C	Yağ	600
H12/30	100	61	51	48	60	32	28	35.5	25.5	40	81	12	30	30	3	9	5.5	16	35	14	29	34.5	26	13	24	18.5	18.5	61.2	6	6	18.9	M5 x 0,8	3.5	14	23.5	20.5	3	7.0 mpa	10.5 mpa	0-70°C	Yağ	800
H12/45	127.5	81	70	65	73.5	43.5	30	46	35	55	106	13	39.5	39.5	5	11	6.8	16	45	20	37	39	35.5	19	37	24.5	24.5	78.7	8	10	20.5	M6 x 1	4.5	19	29.5	26.5	3	7.0 mpa	10.5 mpa	0-70°C	Yağ	2600
H12/68	180	109.5	100	90	101	61	40	59.5	50	75	136	16	52.5	52.5	5	17.5	11	17	64.5	28	52	52.5	52	28	49	36	36	104.6	12	15	22.4	M10 x 1,5	4.5	22	41	38	3	7.0 mpa	10.5 mpa	0-70°C	Yağ	6500

Çizmak Makina Sanayi

+90 212 594 40 38 • info@cizmak.com.tr

Esentepe Mah. 2959 Sk. Sultangazi Küçük Sanayi (Avizeciler) Sitesi 20.Blok No: 25A Sultangazi / İSTANBUL

Ölçüler ve semboller teknik çizimle birlikte değerlendirilmelidir. Fiyat ve teslimat ayrıca teyit edilir.