ÇİZMAK®

P20

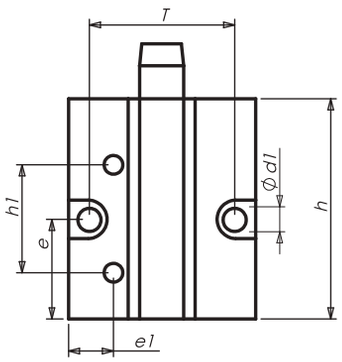
Pnömatik Döner Bağlama Elemanları - Blok sürümü - Çift etkili
Kırmızı renkli alüminyum gövde eloksal kaplı ve korozyona dayanıklı.
Piston mili aşınmaya dayanıklı, sert krom kaplı.
Sıkma kafası çelikten ve menevişlenmiş.

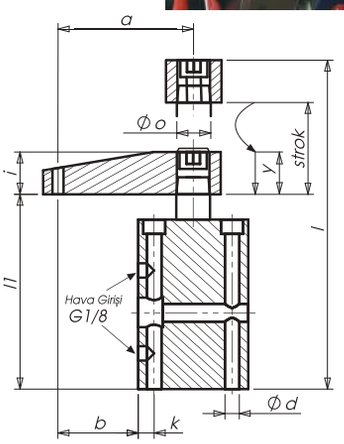
Pneumatic swing clamp - Block version - Double acting
For recessed installation in fixtures.
Both compressed-air connections are in the flange.
Piston rod non-rusting, polished.
Body is made of aluminium, anodised.HART-COAT® surface for wear-resistance.
Including screw and spring washer for simple setting of the clamp arm position.

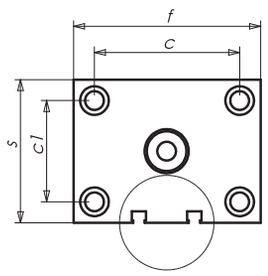
made in %100 yerli üretim Türkiye



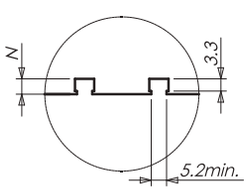


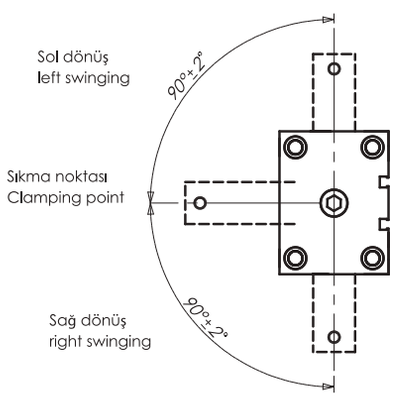






Sensör kanalı
Grove for sensor





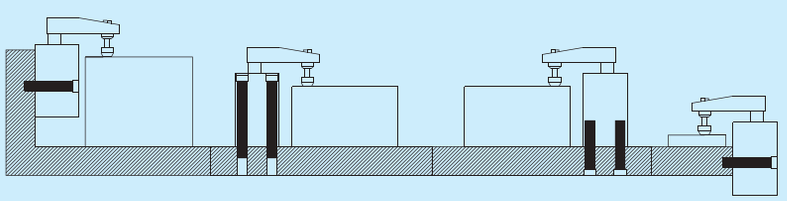
Kırmızı ve Mavi renk seçenekleri

Red or Blue colour options

Sipariş No *Order No*	Sağ Dönüş *Right swinging*	Sol Dönüş *Left swinging*	F3 (kN)	Sıkma kolu civatası *Clamping Screw*	g
P20/32	✔	-	0.27	M8	800
P20/32	-	✔	0.27	M8	800
P20/40	✔	-	0.45	M8	920
P20/40	-	✔	0.45	M8	920
P20/50	✔	-	0.70	M12	1000
P20/50	-	✔	0.70	M12	1000
P20/63	✔	-	1.10	M12	1150
P20/63	-	✔	1.10	M12	1150

Sipariş No / *Order No*	a	b	c	c1	ød	ød1	e	e1	f	h	h1	i	k	l	l1	n	øO	s	T	Piston ø	Sıkma* *Clamp** - Y	Strok
P20/32	60	40	45	30	M8	8.5	43	12	60	90	50	20	7.5	145	96	6.5	16	45	45	32	15	30
P20/40	70	45.5	52	37	M10	8.5	40	22	70	90	52	20	9	145	96	8	16	55	52	40	15	30
P20/50	80	49	66	46	M10	10.5	45	66	85	100	53.5	25	9.5	162	106	6.5	16	65	66	50	15	30
P20/63	90	52.5	80	60	M12	10.5	36	30	100	100	53	25	10	162	106	8.5	20	80	80	63	15	31

* Sıkma kolu sadece "Y" stroğu konumunda sıkma yapar. / *Swing clamps may only be loaded during the clamping stroke"Y"*



Yandan arkaya doğru *Rear face*
Yandan öne doğru *Above the fixing*
Alttan yukarı doğru *From above or below*
Yandan öne doğru *Front face*

Sıkma pabucu montaj ve demontajı / *Fitting and removing clamping arm*



Baskı Kolunun Takılması
1- Baskı kolunu yaylı rondela ve civata ile piston mili üzerine koyunuz.
2- Civatayı sıkmadan önce baskı kolu uygun pozisyona gelecek şekilde döndürünüz.
3- Baskı kolunu anahtar yardımı ile sabit tutarak civatayı sıkınız.

Baskı Kolunun Çıkarılması
1- Baskı kolunu anahtar yardımı ile sabit tutarak civatayı çıkarınız
2- Plastik bir çekiç ile baskı koluna alttan vurunuz ve piston milinden ayırınız.
Dikkat : Kesinlikle baskı koluna yanal darbe yapmayınız!

Fitting clamping arm
Hold clamping arm with spanner. Tighten /loosen screw
Removing clamping arm
Loosen clamping arm from piston rod.
Caution : Do not strike sides of clamping arm.

Tel :+90 212 594 40 38 - 39 *Web : www.cizmak.com.tr* *E-mail : info@cizmak.com.tr*